

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

EAGLE H 22 / 30 / 37 / 45 / 55 / 75 / 90 / 100 / 120 / 132 / 145 / 160 / 200 / 240

EAGLE HW 45 / 55 / 75 / 90 / 100 / 120 / 132 / 145 / 160 / 200 / 240

EAGLE H VS 37 / 55 / 75 / 100 / EAGLE HW VS 55 / 75 / 100 / 160 / 240

Двухступенчатые безмасляные винтовые компрессоры сухого сжатия Eagle обеспечивают 100% отсутствие масла в воздухе промышленных объектов, для которых чистота воздуха и отсутствие в нем масел являются критическими факторами. Модели серии Eagle используют современные высококачественные винтовые блоки с продолжительным сроком службы и не требуют частого обслуживания.

> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВИНТОВОГО БЛОКА



> ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ РОТОРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

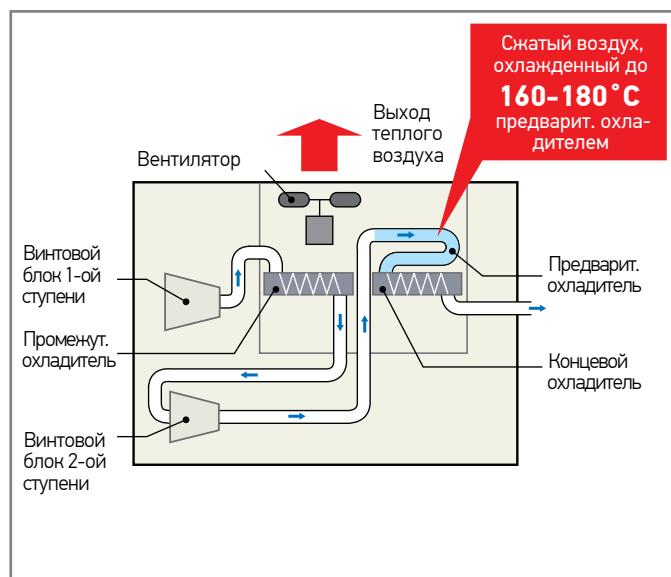
Роторы винтового блока обоих ступеней выполнены из нержавеющей стали с высоким сопротивлением коррозии и температуре (до 400°C). Благодаря технологии 3D-коррекции, обработка поверхности роторов обеспечивает сохранение минимальных зазоров с учетом температурного расширения.

> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРОФИЛЯ РОТОРА

Благодаря запатентованному PTFE покрытию роторов винтового блока, производительность компрессора (FAD) не снижается в течении всего срока службы винтового блока.

> ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Система предварительного охлаждения сжатого воздуха перед концевым охладителем позволяет охладить воздух до 160-180°C, что увеличивает эффективность процесса охлаждения.



Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

РАЗНООБРАЗИЕ ЗНАЧЕНИЙ

> ВЫСОКОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ

Максимальное давление может принимать значения от 8.8 бар до 9.3 бар.

Вариации серий компрессоров благодаря различным диапазонам давлений позволяют проектировать системы различной сложности.

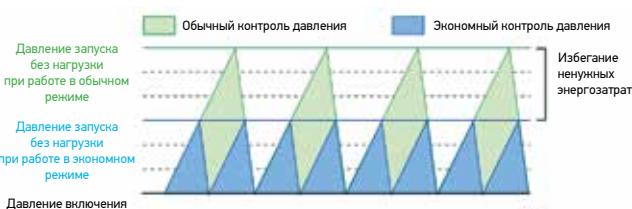
В ПОГОНЕ ЗА СОХРАНЕНИЕМ ЭНЕРГИИ

> ECOMODE

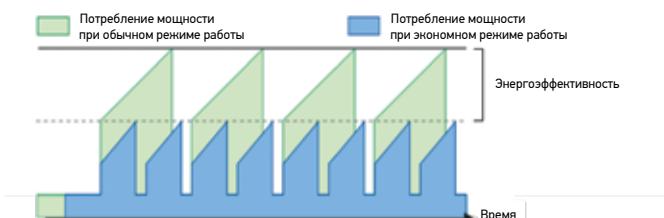
Функция ECOMODE позволяет автоматически снижать параметр давления выключения компрессора в зависимости от загрузки компрессора, тем самым исключая работу компрессора с пережатием.

Например, при наличии модели мощностью 75 кВт с водяным охлаждением, давлением 7 бар и фиксированной скорости работы, 11.3 МВт будет сохраняться ежегодно при загрузке компрессора на 70%, а 28 МВт будет ежегодно сохранено при загрузке компрессора на 90%.

ДАВЛЕНИЕ



МОЩНОСТЬ

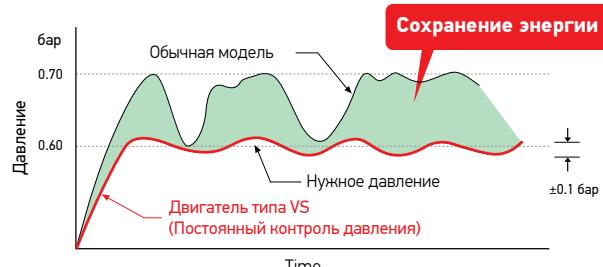


ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ИЗМЕНЯЕМОЙ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ (ТИП VS)

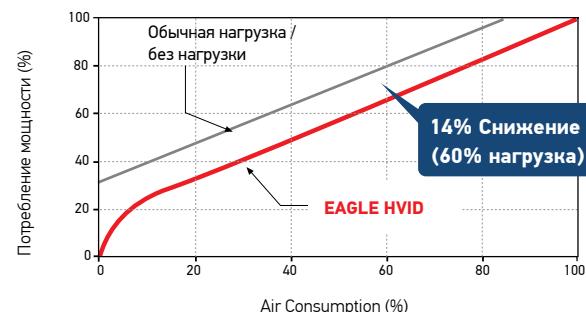
> УВЕЛИЧЕНИЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ БЛАГОДАРЯ СОБСТВЕННОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

В модели VS изначально внедрила контроль за изменением скорости двигателя и производительностью по воздуху. Система управления, позволяющая управлять рабочим давлением с точностью до ± 0.1 бар, не только следит за нагрузкой, но также достигает хорошей энергоэффективности вместе с исключительно хорошей стабильностью работы.

СУЩЕСТВЕННАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ПОСТОЯННОМУ КОНТРОЛЮ ДАВЛЕНИЯ



ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ ДОСТИГАЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ИЗМЕНЯЕМОЙ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ



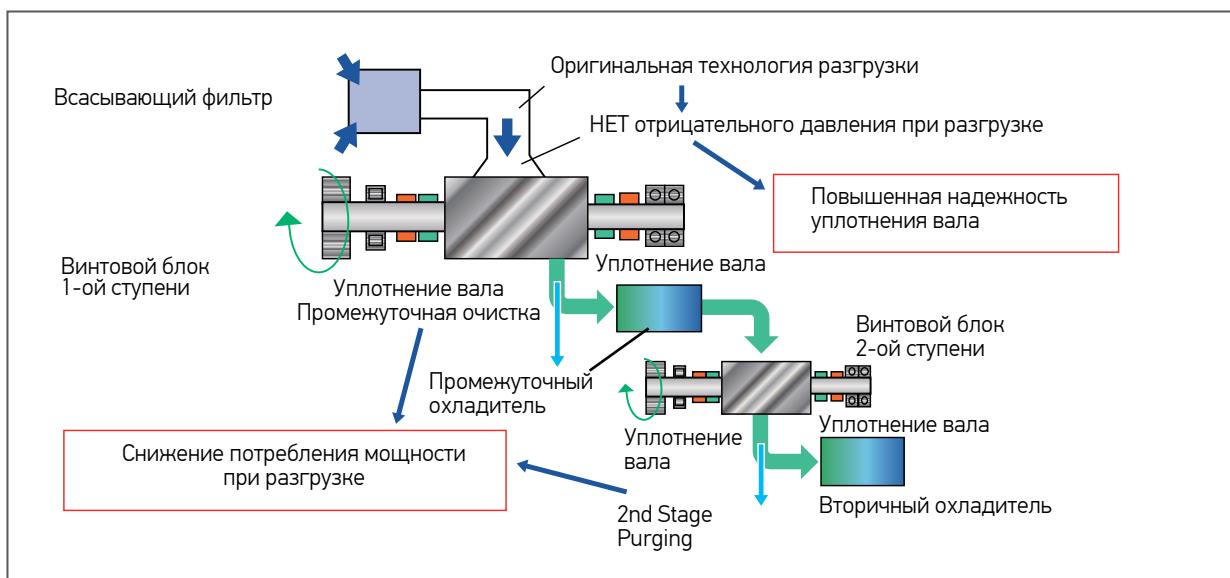
О ЕЖЕГОДНОМ СОХРАНЕНИИ 83МВТЧ ЭНЕРГИИ

Условие вычисления: 75кВт V-тип (0.7МПа спецификация), 6 бар в качестве необходимого давления, 8,000 ч/год работы, 60 % нагрузка

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

> СНИЖЕНИЕ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ И ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ВО ВРЕМЯ РАЗГРУЗКИ БЛАГОДАРЯ ОРИГИНАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ РАЗГРУЗКИ НА ПЕРВОЙ И ВТОРОЙ СТУПЕНЯХ СЖАТИЯ.

Существенное снижение потребляемой мощности и повышение надежности уплотнения вала во время разгрузки компрессора, обеспечено благодаря оригинальной технологии разгрузки в отсутствии всасывающего клапана. В дополнение отсутствует необходимость в обслуживании данного узла.



> ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР (МОДЕЛИ МОЩНОСТЬЮ

45 / 55 / 75 КВТ ДЛЯ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ)

Центробежный вентилятор новейшей разработки, управляемый частотным приводом. Реагируя на изменение подачи воздуха, скорость вращения автоматически уменьшается, благодаря чему энергии расходуется меньше. В то же время, шумность охлаждающего вентилятора снижается.



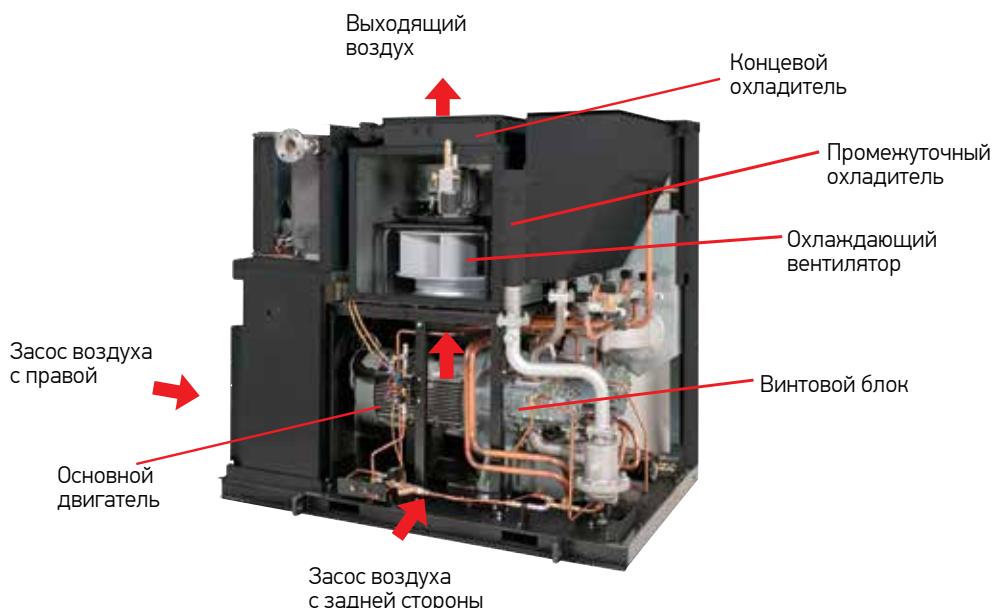
Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE Н

ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ДО 45 °С

Продолжительная работа при температуре до 45 °С и увеличенный срок работы между циклами техобслуживания благодаря продуманной аэродинамике системы охлаждения.

Продолжительная работа
при температуре среды до 45 °С

Цикл техобслуживания такой же,
как у обычных моделей (до 40 °С)



ЗАЩИТА ОТ МАСЛЯНОГО ТУМАНА

> МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ МАСЛЯНОГО ТУМАНА (OMR) И АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ

Компрессор оснащен в базовой комплектации уловителем масляного тумана, который позволяет возвращать пары масла обратно в редуктор, тем самым, не допуская попадания масла в сжатый воздух.

Компрессор оснащен в базовой комплектации автоматическими конденсатоотводчиками ZERO-LOSS после охладителей обоих ступеней.

Уловитель масляного тумана (OMR)



Автоматические конденсатоотводчики после охладителей обоих ступеней (ТОЛЬКО в моделях без встроенного осушителя)



Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

УЛУЧШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

> ПРИМЕНЕНИЕ TEFC ДВИГАТЕЛЯ.

Улучшение надежности за счет применения полностью закрытого двигателя с принудительным охлаждением.

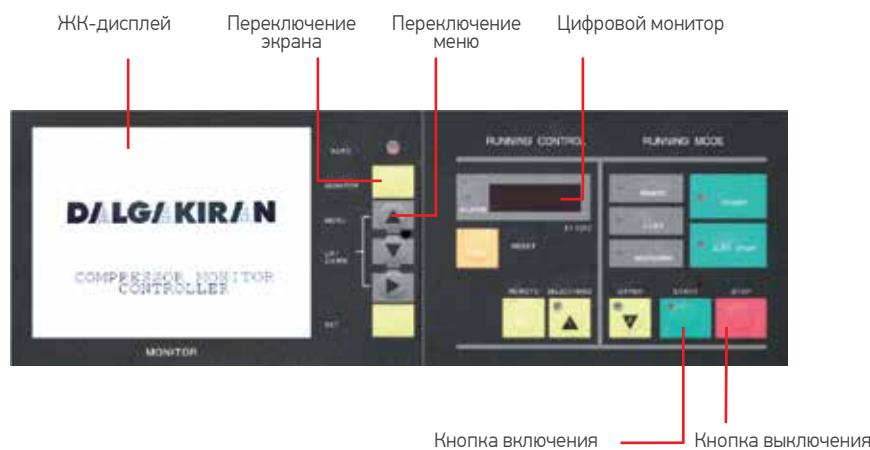
> УЛУЧШЕНИЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Простая схема компрессора позволяет легче выполнять замену фильтра и очистку охладителя.

УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ

> БОЛЬШОЙ ЖК-ДИСПЛЕЙ С ПРОСТЫМ ИНТЕРФЕЙСОМ КОМАНД

Большой ЖК-дисплей входит в стандартную комплектацию. Различные функции могут быть легко заданы на панели управления. В случае неполадок, информация о состоянии компрессора выводится на экран, благодаря чему можно быстро выполнить устранение причин неисправностей.



> СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- Экономный режим работы, ECOMODE
- Сообщения о времени техобслуживания
- Вывод истории оповещений и неполадок
- Таймер включений
- Архивирование данных
- Мгновенный перезапуск при сбое в подаче питания и т.д.

> ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Работа в режиме MASTER/SLAVE
- Управление работой нескольких компрессоров
- Автоматическая работа
- Удаленная передача данных

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

НОВЕЙШАЯ РАЗРАБОТКА. КОМПРЕССОРЫ С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ, 132-240 кВт

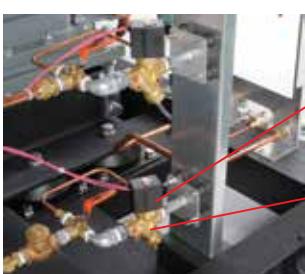


> ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Двойной фильтрующий элемент обеспечивает высокую надежность.



Автоматические конденсатоотводчики для охладителей обоих ступеней минимизируют потребление воздуха.

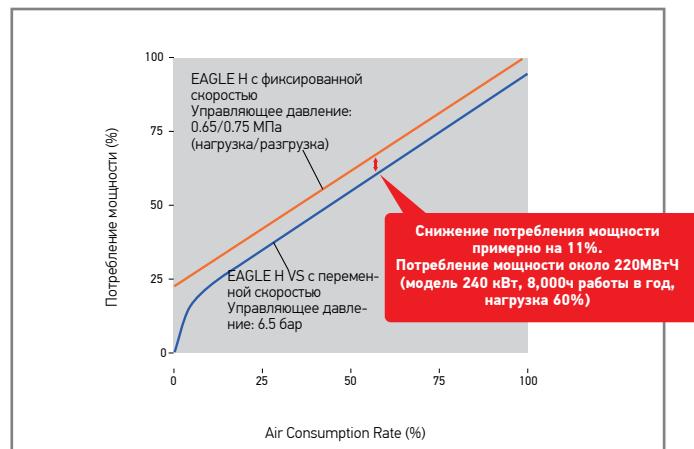


Автоматический конденсатоотводчик

Сетчатый фильтр

> ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ (VS-ТИП)

Энергоэффективность за счет использования модели серии EAGLE H VS со встроенным преобразователем частоты



* По сравнению с обычным типом управления нагрузки / разгрузки, установка низкого давления возможна благодаря стабильному контролю давления.

> ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ НОВОМУ ВИНТОВОМУ БЛОКУ

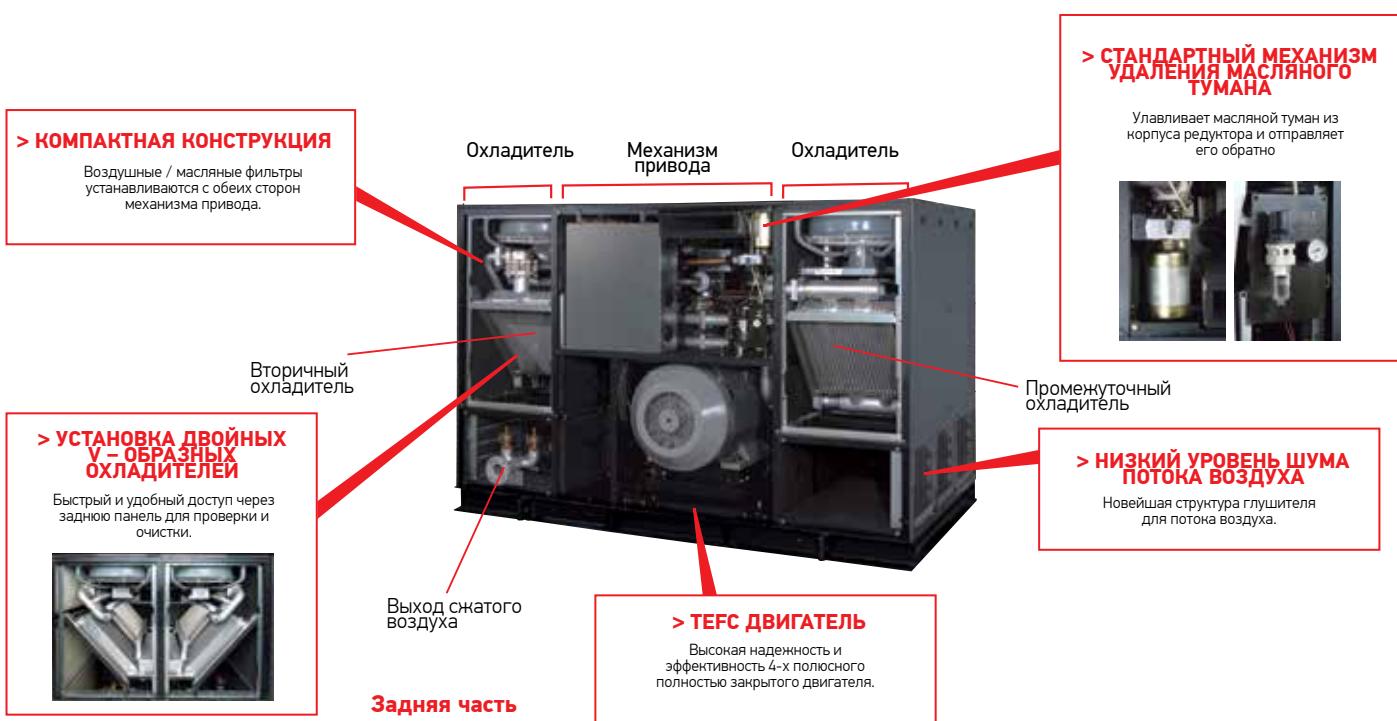
> НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И ВИБРАЦИИ

> КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН ВСЛЕДСТВИИ ОПТИМИЗАЦИИ РАЗМЕРОВ КОМПОНЕНТОВ

> ПОДДЕРЖКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ДО 10 БАР)

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

БЛАГОДАРЯ ПЕРЕДОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ, ДОСТИГНУТЫ МАКСИМАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ КОМПРЕССОРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ EAGLE H 132-240 кВт



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

> КОМПРЕССОР ОБОРУДОВАН TEFC ДВИГАТЕЛЕМ

Новый полностью закрытый двигатель с принудительной вентиляцией предназначен для повышения надежности. Вал двигателя подключен напрямую без дополнительных соединений, что упрощает процедуру техобслуживания.

> СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (ДЛЯ МОДЕЛЕЙ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)

Система предварительного охлаждения снижает температуру горячего воздуха с чрезмерно высокой до оптимальной перед тем, как этот воздух попадет в концевой охладитель, таким образом, двухэтапная система охлаждения способствует повышению надежности работы компрессора.

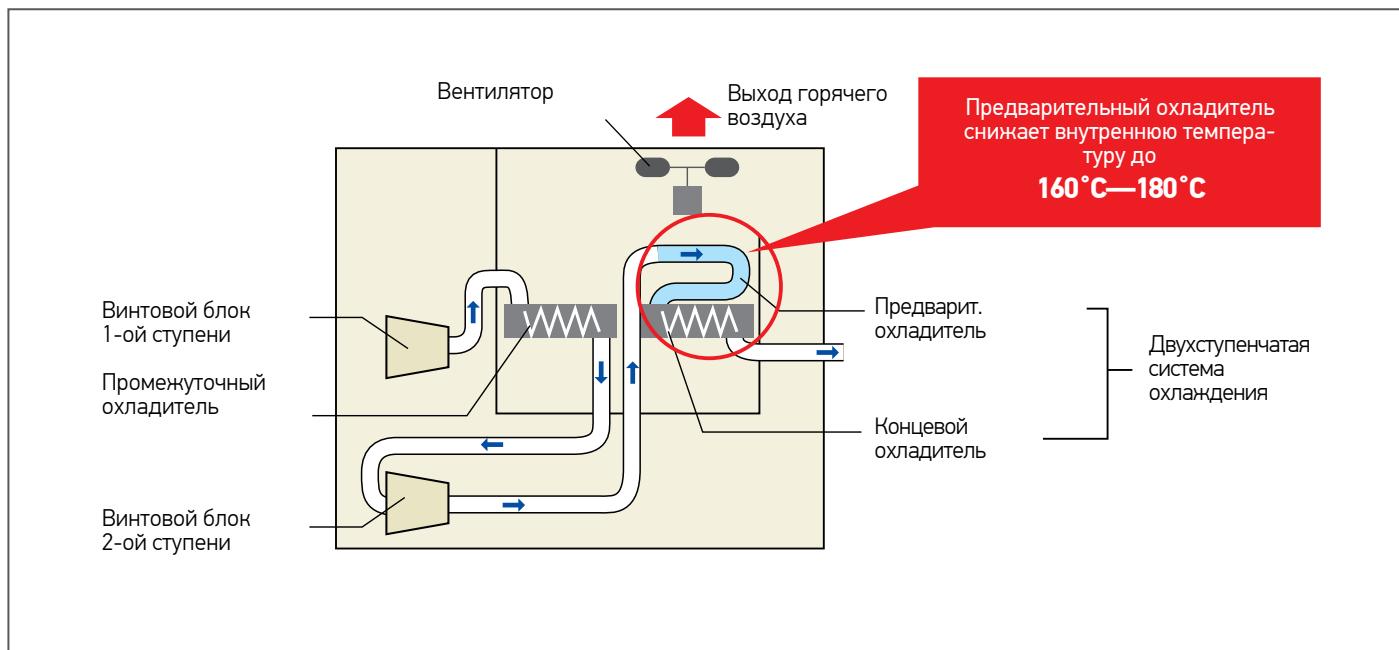
Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H

> ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Компрессоры позволяют работать с давлением в 1.0 Мпа при этом сохраняя надежность.

> УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Серия компрессоров Eagle H обеспечивает удобный доступ к своим узлам для проверок и обслуживания.



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

> УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ КАПРЕМОНТА



ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫЙ,
ОХЛАЖДАЕМЫЙ ВЕНТИЛЯТОРОМ
ДВИГАТЕЛЬ ВХОДИТ В СОСТАВ
КОМПРЕССОРА КАК СТАНДАРТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

* Интервал капремонта увеличен с 4 до 6 лет.

Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE H



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

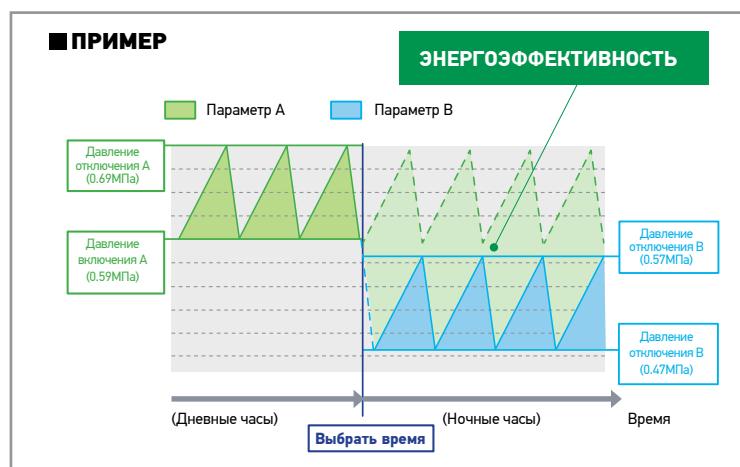
> ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Заводские параметры давления

Для управления компрессором используются 2 режима настройки параметров давления A и B. Путем установки времени работы можно выполнять управление любым из двух режимов. Кроме того, режимы A и B могут переключаться вручную.

[CONTROL SETTING]	
1. TYPE :	I (CUT-OUT/CUT-IN)
2. A :	0.69/0.59 MPa
3. B :	0.57/0.47 MPa
SET :	MON : BACK

- Установка 2 давлений А (включения, выключения)
- Установка времени для набора В
- Установка работы в автоматическом режиме

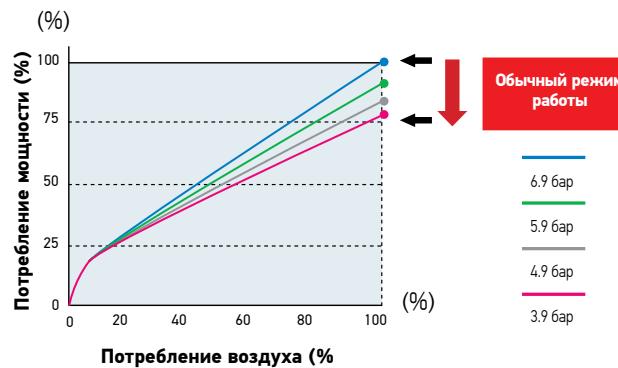


Серия безмасляных винтовых компрессоров EAGLE Н

РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ ВКЛЮЧАЕТСЯ ИЛИ ОТКЛЮЧАЕТСЯ ИСХОДЯ ИЗ НЕОБХОДИМОСТИ

> РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ (ВЫКЛ)

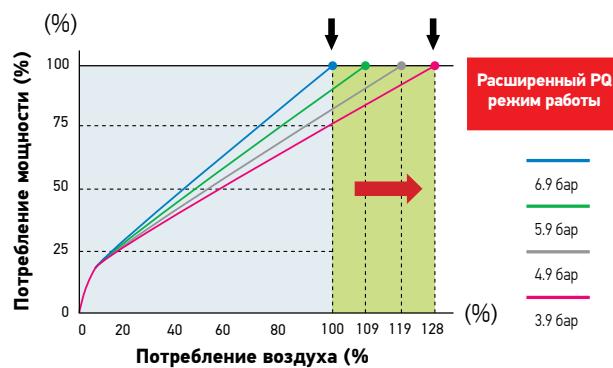
> PQ WIDEMODE (OFF)



1. При уменьшении рабочего давления с 6.9 бар до 5.9 бар максимальное энергопотребление автоматически уменьшится примерно до 92% от 6.9 бар.
2. При уменьшении давления до 3.9 бар энергопотребление приблизится к 79%. Если вы знаете вашу потребность в сжатом воздухе наверняка и желаете уменьшить энергопотребление в режиме сброса давления, то не рекомендуется использовать РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ.

> ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КОМПРЕССОРОВ

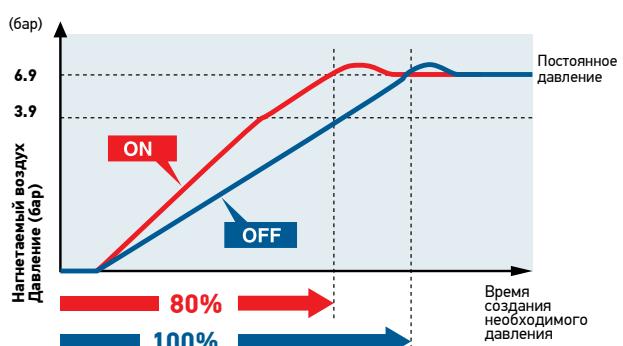
> РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ (ВКЛ)



1. При уменьшении рабочего давления с 6.9 бар до 3.9 бар энергопотребление уменьшится примерно до 72% от 6.9 бар.
2. С избытком мощности в режиме сброса давления вы можете увеличить производительность до 128% от номинального. При этом, энергопотребление приблизится к 100%. Если вы хотите использовать режим максимальной эффективности, то рекомендуется включать РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ.

> СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НАБОРА ДАВЛЕНИЯ (РАСШИРЕННЫЙ РЕЖИМ PQ)

Время набора давления может быть сокращено при увеличении максимальной производительности по воздуху. Например, если модель компрессора 55 кВт увеличивает давление в ресивере с давления, равном давлению окружающей среды, до давления в 6.9 бар, в режиме PQ можно сократить до 20% времени создания необходимого давления



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93