

Генераторы кислорода серии DGO

Технические характеристики

Á Á Á Á Á Á

ÁPÍ GHDÍ Í ÚTÍ Á
ÁGUÍ Í Ó ÚTÍ Á
ÁPÍ FÍ GHDÍ ÚTÍ GÁ
ÁPÍ FGUDÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ GUDÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ GUDÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ GUDÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ HODÍ ÚTÍ GÁ
ÁPÍ GHDÍ JEGÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ GHDÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ JEGÍ ÚTÍ Á
ÁPÍ HODÍ ÚTÍ JÁ
ÁPÍ HODÍ ÚTÍ HÁ
ÁPÍ HODÍ ÚTÍ JÁ

ÁJ JHGDI EH EJ Á
 Á CH FGDI EH EJ Á
 ÁGUJ DE JEJ EJ Á
 ÁJ I HGD EJ EJ Á
 ÁJ EFGDI EH EJ FÁ
 ÁJ I CGC EJ EJ Á
 ÁH I GD EJ EJ GÁ
 ÁH HGD EJ EJ Á
 ÁJ JI DEH FÉ JÁ
 ÁJ PI GD EJ EJ Á
 ÁJ FGDEH EJ EJ Á
 ÁGUFGDI EH EJ FÁ
 ÁJ FGDI EH EJ Á
 ÁH CGD EJ EJ Á
 ÁJ I CG CEGEJ FÁ

ÁHÍ FJÓÍ ÞEHÁ
ÁJÍ DÍI ÞÍ ÆÁ
ÁFÍ GDÍ JEÍ HÉHÁ
Á ÁFÍ GDÍEÍ HÉF
Á ÁHÍ HFÍ GDÍEÍ F
ÁHÍ I HDEÍ ÞÍ FÁ
ÁHÍ JÍ D FEEÍ GÁ
ÁHÍ HDEÍ ÞÍ HÁ
ÁHÍ FGDEÍ ÞÍ ÆÁ
ÓÍI GDÍ EÍ HÉGÁ
ÁHÍ HDEÍ ÞÍ ÆÁ
ÁÍ I FGDEÍ FÍ ÆÁ
ÁÓ FÍ GDÍ ÞÍ ÆÍ Á
ÁÓ FFGÓU ÞÍ EÍ HÁ
ÁHÍ GDÍEÍ ÞÍ FÍ ÆÁ

È È ÁÎ HDEI ÈI ÈI Á
ÁÎ JFGD ÈI ÈI FÉI Á
ÁÎ I DEI ÈEHEI Á
È È ÁÎ FGDEJÈI ÈI ÈI Á
ÁÎ I DEI JEH ÈI ÈI Á
ÁÎ I JGDDEHÈI HÁ
ÁÎ H GDEI ÈI ÈI Á
ÁÎ I GDÈI ÈEHEI Á
ÁÎ I FGDEI ÈI ÈI Á
ÁÎ I GDEI ÈI ÈI FÁ
ÁÎ I GDEI ÈI ÈI HÁ
ÁÎ I GDÈI ÈI ÈI Á
ÁÎ GDEI ÈI ÈI Á
ÁÎ I GDÈI ÈI ÈI Á
ÁÎ I GDEI HÈFÈI Á

À Í I Ó HÉ FÉ Á
Á H GGD Í È FÉ HÁ
À Í I Ó HÉ JÉ TÁ
Á H I GÓ Í EÉ FÉ Á
À Í I GGD Í EÉ H JÁ
È Á HEGD JÉ I È FÁ
Á H I DEG JÉ I È GÁ
Á GGD GÉ I È Ó Á
Á H GGD Í HÉ I Á
Á H FDEG GÉ I È FÁ
Á GGD JÉ I È Ó Á
Á HEGGD JÉ I È HÁ
Á FGD GHD JÉ I È Á
Á I GÓ JÉ I È HÁ

Россия Éï ÇJÍ Ðø Ì ËÍ È

Казахстан АСГДИ 101

Беларусь ёсці і да і ўсё ёсці

Узбекистан ЁJÌ Җ FOOÍ Ӣ J

Киргизия ЭЖІ ҚАРДЫҢ ӘКІМІ

È

Kdnk@nt-rt.ru

<https://dkk.nt-rt.ru/>

Генераторы кислорода DGO

Генераторы кислорода серии DGO производят кислород из доступного сжатого воздуха. Воздух очищается предварительной фильтрацией, которая удаляет такие компоненты, как влажность, пары масел, частицы и углеводороды.

Отфильтрованный поток сжатого воздуха направляется в две колонны, которые заполнены цеолитом. Когда воздух проходит через фильтр, молекулы азота и углекислого газа удаляются, а точка росы под давлением снижается. Образуемый газообразный кислород является концентрированным, сухим и обладает высокой степенью чистоты, поэтому его можно применять для самых разных целей.

Технические особенности:

- ▶ Классическая конструкция из двух колонн, и надёжная схема работы позволяют стабильно работать генератору даже при интенсивной нагрузке.
- ▶ Пневматические клапаны, которые обеспечивают регулярный поток воздуха и азота во время работы, изготовлены из не коррозионного материала AISI 316L. Благодаря длительному сроку службы он обеспечивает беспроблемную генерацию в течение долгих лет.
- ▶ Цеолитный материал, являющийся одной из важнейших частей генератора кислорода, способен поглощать молекулы азота внутри сжатого воздуха, благодаря полупроницаемой молекулярной структуре. Свободные молекулы кислорода внутри сжатого воздуха хранятся в буферном кислородном баке.
- ▶ Сенсорная система управления азотной станцией позволяет сделать управление полностью автоматизированным. Сенсорный экран мгновенно отображает основные режимы работы станцией и её состояние.
- ▶ В качестве опций генераторы кислорода могут быть укомплектованы системами датчиком точки росы, расходомером, системами передачи данных Profibus / Modbus, GSM связью, LAN, RS 232

 Рабочее давление (бар)	 Производительность	 Габариты (мм)	 Масса (кг)	 Вид конфигурации	 Соединение по воздуху	 Максимальное давление (бар)	 Соединение по кислороду
DGO 40	7	3,2 нм ³ / час	750x810x1735	420	Две башни	½"	11
DGO 60	7	4,5 нм ³ / час	830x1100x1810	590	Две башни	½"	11

DGO 100	7	8 нм3/ час	835x1100x1960	980	Две башни	1"	11
DGO 120	7	10 нм3/ час	845x1600x2160	1030	Две башни	1"	11
DGO 150	7	12,3 нм3/ час	840x1600x2165	1130	Две башни	1½"	11
DGO 200	7	16 нм3/ час	840x1600x2350	1490	Две башни	1½"	11
DGO 300	7	25 нм3/ час	1260x2110x2420	2260	Две башни	1½"	11
DGO 400	7	35 нм3/ час	1260x2110x2775	2900	Две башни	1½"	11
DGO 600	7	50 нм3/ час	1340x2200x2895	3900	Две башни	1½"	11
DGO 800	7	67 нм3/ час	1760x2250x3005	4650	Две башни	2"	11
DGO 1000	7	90 нм3/ час	1760x2250x3605	5600	Две башни	2"	11
DGO 1400	7	110 нм3/ час	1760x2250x4145	6050	Две башни	2½"	11

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47